

Centrica Business Solutions: energia per il settore alimentare oltre 30 anni

I produttori alimentari sono grandi consumatori di energia. Il modo in cui producono e gestiscono l'energia necessaria è determinante per le loro emissioni di anidride carbonica, la loro reputazione e i loro ricavi. Centrica Business Solutions offre loro un approccio strategico alla gestione dell'energia.

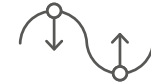
I nostri clienti



Ottimizzazione

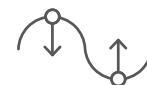
Produttore di zucchero in Brasile

Un produttore di zucchero leader in Brasile sta utilizzando la DSR (Demand Side Response) nei suoi stabilimenti. Il risultato è una riduzione del 20% delle emissioni di CO₂ e una riduzione del 20% dell'energia necessaria per produrre una tonnellata di zucchero.



Impianto di depurazione in Belgio

Un impianto di depurazione in Belgio si avvale del servizio DSR per ridurre le emissioni di anidride carbonica di 4.000 tonnellate all'anno. Questo ha portato a una riduzione del carico di 5 MW pur senza impattare sulla produzione d'acqua o la pressione nei condotti.



Insight

Catena di ristoranti in Messico

Questa catena di ristoranti in Messico ha ridotto il consumo energetico del 7,5%, installando 1.300 sensori PowerRadar di Panoramic Power in 30 ristoranti. I sensori acquisiscono dati ogni 10 secondi, offrendo un quadro preciso del dispendio energetico.



Aiutiamo le imprese a sfruttare al meglio la generazione distribuita di energia per migliorare le loro prestazioni, la loro resilienza e il loro futuro.

Il tutto grazie a conoscenze specifiche, e a soluzioni energetiche innovative e flessibili.



Cogenerazione

Panificio nel Regno Unito



Uno dei panifici più grandi della Gran Bretagna ha installato un'unità di cogenerazione da 1 MWe. Sfruttando i gas di scarico e le acque reflue per alimentare il suo nuovo impianto (il più grande in Europa), l'azienda ha risparmiato 400 mila sterline e 1.084 tonnellate di anidride carbonica all'anno.



Produttore globale di bevande



Questo produttore globale di bevande gassate ha installato un'unità di cogenerazione presso il suo impianto di imbottigliamento in Italia. L'unità adesso genera il 60% dell'energia elettrica dello stabilimento, l'80% della refrigerazione e quasi tutto il fabbisogno di vapore.



Soluzioni energetiche

Marchio alimentare internazionale



La sede britannica di questo noto marchio alimentare ha installato una serie completa di prodotti e servizi, inclusi aggiornamenti per i sistemi di illuminazione e gli impianti elettrici, centri di controllo motori per tutti i macchinari dello stabilimento e la rimozione completa di tutte le apparecchiature e la loro reinstallazione presso un altro stabilimento.



Cantina negli Stati Uniti



Una cantina statunitense, ben nota a livello nazionale, ha realizzato un sistema di climatizzazione 24 ore su 24 grazie alla produzione di energia Rudox. Un generatore da 400 kW, alloggiato in un armadio insonorizzato, permette di alimentare gli impianti senza interruzioni.